

table 14 - Factor K for calculating the tightening torque

Nominal thread diameter ¹⁾	Factor K	
	for	
	precision lock nuts	end plate bolts
M 4	-	0,8
M 5	-	1
M 6	-	1,2
M 8	-	1,6
M 10	1,4	2
M 12	1,6	2,4
M 14	1,9	2,7
M 15	2	2,9
M 16	2,1	3,1
M 17	2,2	-
M 20	2,6	-
M 25	3,2	-
M 30	3,9	-
M 35	4,5	-
M 40	5,1	-
M 45	5,8	-
M 50	6,4	-
M 55	7	-
M 60	7,6	-
M 65	8,1	-
M 70	9	-
M 75	9,6	-
M 80	10	-

M 85	11,0	-
M 90	11	-
M 95	12	-
M 100	12	-
M 105	13	-
M 110	14	-
M 120	15	-
M 130	16	-
M 140	17	-
M 150	18	-
M 160	19	-
M 170	21	-
M 180	22	-
M 190	23	-
M 200	24	-
M 220	26	-
M 240	27	-
M 260	29	-
M 280	32	-
M 300	34	-
M 320	36	-
M 340	38	-
M 360	40	-

¹⁾ Applicable for fine threads only